



Case Study:

# ARL WORKLAM

**ARL** WORKLAM

CARPENTERIA  
INDUSTRIALE  
COMPETITIVA  
PROMOSSA DA  
LANTEK

La società italiana ARL Worklam punta sulla tecnologia Lantek per migliorare la propria produttività e ridurre tempistiche e costi dei materiali.

**La tecnologia e l'innovazione sono i due grandi alleati delle aziende del settore della trasformazione dei metalli, in un mercato in cui i parametri di qualità, la riduzione dei costi, i tempi di consegna e la rapidità di reazione in caso di modifiche improvvise sono divenuti delle costanti determinati.**

**lantek**



## | Case Study



Fabio Lazzarini

“L’implementazione della tecnologia Lantek ci ha consentito di raggiungere un maggior livello di flessibilità nella programmazione delle macchine e una visione della produzione in ogni momento, che comporta la diretta riduzione dei costi nell’intero processo”



Rispondere a questo tipo di domanda apportando un valore aggiunto che consente a un'azienda di posizionarsi sul mercato è uno dei vantaggi competitivi offerti dalla multinazionale Lantek, la cui presenza è consolidata ormai da oltre tre decenni in più di 100 paesi. Trent'anni fa avviava la propria attività anche l'azienda italiana ARL Worklam, specializzata nella lavorazione di lamiere di metallo per la realizzazione in conto terzi di prodotti semi-finiti e finiti. Il suo attuale obiettivo: essere più competitiva, efficiente e conveniente. Per questo motivo si è affidata senza dubbi alla tecnologia Lantek, attuale leader mondiale nello sviluppo e nella commercializzazione di soluzioni software per l'industria del metallo e il settore delle macchine utensili.

ARL Worklam fornisce prodotti per l'industria alimentare italiana, strutture metalliche e piattaforme per la lavorazione del legno e molto altro ancora, con la possibilità di lavorazione meccanica e trattamenti alle superfici. La pianificazione strategica dei tempi di taglio per ridurre il più possibile i tempi produttivi era diventata una delle priorità dell'azienda di Rimini, che ha inserito nel proprio sistema di lavoro due delle soluzioni Lantek meglio inserite nel mercato internazionale: Lantek Expert e Lantek Manager. In una sola settimana, Lantek ha effettuato l'installazione delle sue soluzioni, oltre ad aver fornito l'opportuna formazione e informazione al personale responsabile.

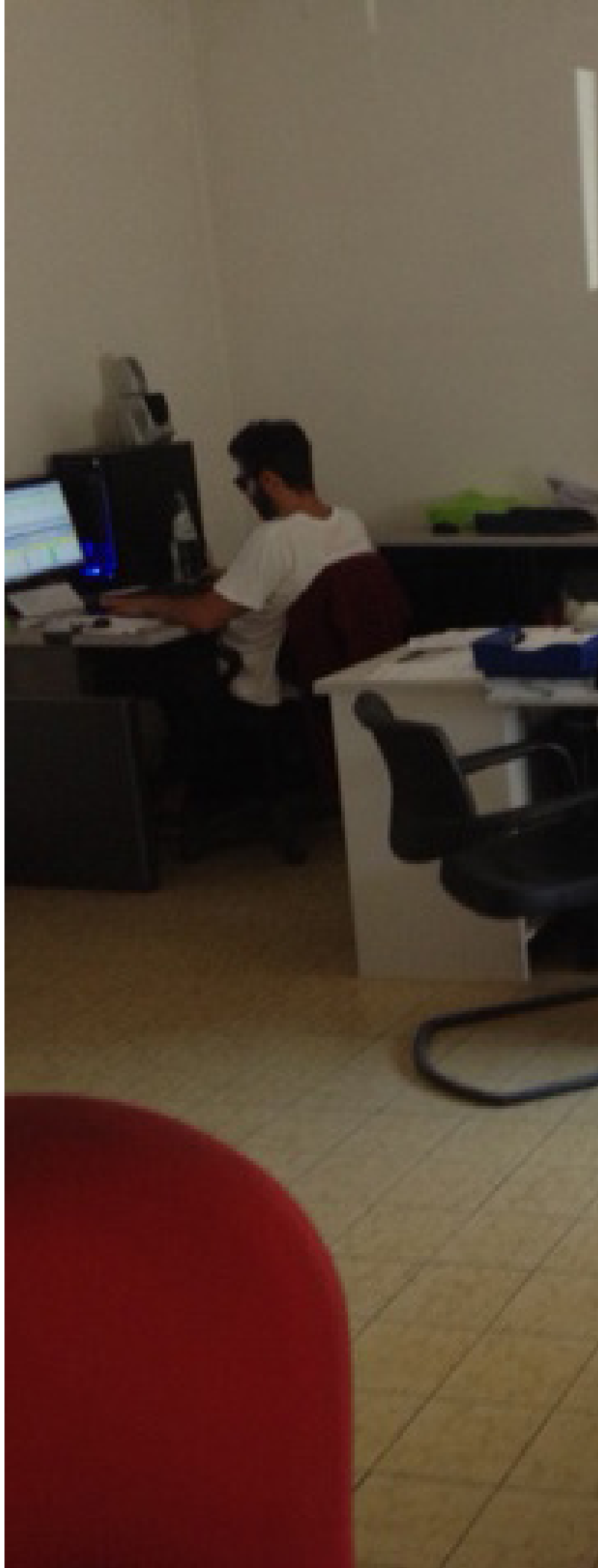
#### **Controllo della produzione in tempo reale**

"L'implementazione della tecnologia Lantek ci ha consentito di raggiungere un maggior livello di flessibilità nella programmazione delle macchine e una visione della produzione in ogni momento, che comporta la diretta riduzione dei costi nell'intero processo", sottolinea Fabio Lazzarini, rappresentante di ARL Worklam.

La soluzione Lantek Expert, un sistema CAD/CAM ideato per automatizzare la programmazione di macchine per il taglio al laser della lamiera, ha consentito nella fattispecie all'azienda italiana di integrare la tecnologia delle sue due macchine Mazak alle esigenze di programmazione e gestione. Tra le altre opzioni offerte, Lantek Expert calcola tempistiche e costi di taglio di ciascun pezzo e del totale della lamiera, tenendo conto del numero di accensioni, della lunghezza di taglio, della lunghezza di marcatura, del costo dei materiali, della percentuale oraria di produzione della macchina, del costo dei materiali di consumo e dei dati tecnologici della macchina stessa.

Lantek Expert consente inoltre di ottimizzare la disposizione dei pezzi sulla lamiera, grazie al software di nesting manuale e automatico ad elevato rendimento. Un altro vantaggio che ha convinto l'azienda italiana è la capacità della soluzione Lantek di integrare tutte le opzioni in un unico programma, senza dover uscire, oltre al collegamento dei sistemi produttivi mediante procedimenti automatici.

A complemento delle migliorie ai sistemi di progettazione, nesting e taglio al laser, ARL Worklam ha puntato anche sull'inserimento nei suoi processi produttivi della soluzione Lantek Manager, un software MES che semplifica e snellisce la gestione dei processi produttivi dall'invio dell'ordine allo stabilimento produttivo all'ottenimento del prodotto finito, pronto per essere distribuito.





“Il principale vantaggio consiste nel controllo attivo del processo di taglio e delle fasi successive, a partire dalla preparazione della geometria, per decidere l’avvio della produzione nel momento più opportuno, in funzione delle nostre esigenze. Il controllo delle mansioni in sospenso ci consente di ridurre in modo strategico i tempi di produzione”, dice Fabio Lazzarini. Tramite Lantek Manager l’utente può conoscere in tempo reale e in modo grafico lo stato di produzione di un articolo: se si trova in stato di attesa, di annidamento, in fase di produzione o già prodotto, per poi stabilire le priorità dei lavori specifici.

### **Definizione di prezzi competitivi**

Grazie a questa soluzione, l’azienda dispone inoltre di un potente strumento che consente di definire i prezzi più competitivi, conoscendo costi reali e relative variazioni per ciascun prodotto. Lantek Manager rende possibile un confronto tra costi presunti e costi reali per gli ordini di produzione selezionati, nonché la valutazione di prodotti associati, la consultazione sullo stato di avanzamento dei carichi di lavoro e una gestione avanzata degli storici di produzione, configurabile in funzione delle singole e specifiche esigenze.

Questi, oltre ad altri vantaggi competitivi, sono quelli maggiormente presi in considerazione da ARL Worklam, che sottolinea la “flessibilità di adeguamento alle esigenze dei clienti e l’ottima capacità delle soluzioni Lantek di individuare le nostre esigenze”. Di fatto l’azienda italiana sta già valutando di implementare in futuro nuovi moduli Lantek per potenziare l’integrazione tra produzione e amministrazione.







## SCHEDA INFORMATIVA

<b>NOME AZIENDA</b>	ARL WORKLAM S.R.L
<b>ATTIVITÀ/SETTORE INDUSTRIALE</b>	Lavorazioni conto terzi
<b>SOLUZIONI LANTEK</b>	CAM 2D Workshop management
<b>LICENZE</b>	4 Lantek Expert 4 Lantek Manager
<b>MACCHINE</b>	2 Laser Mazak Super Turbo X510 Mk II