



C A S E S T U D Y

JT Stal Serwis



JT Stal Serwis wdraża oprogramowanie Lantek

Dobrze zorganizowana produkcja, wysokiej jakości maszyny, czy doświadczeni pracownicy to niezbędne elementy w sprawnie funkcjonującym przedsiębiorstwie. Jednak, żeby połączyć te elementy w harmonijnie funkcjonującą całość niezbędne jest perfekcyjnie skonfigurowane oprogramowanie. Przekonała się o tym firma JT Stal Serwis z Zabrze, która z sukcesem wdraża kolejne moduły oprogramowania Lantek.

lantek

CASE STUDY

Aleksander Kalinowski
Prokurent

„Zastosowanie rozwiązanie firmy Lantek znacznie usprawniło produkcję firmy, udrożniło działania głównych działów, które wcześniej nie do końca radziły sobie z nadmiarem dokumentów i informacji.”





Firma JT Stal Serwis powstała w 2011 roku z siedzibą na Górnym Śląsku. Firma zajmuje się produkcją elementów metalowych metodą obróbki plastycznej, czyli wycinaniem elementów za pomocą wycinarek laserowych oraz w późniejszym etapie gięciem ich na prasach krawędziowych. Firma ta cechuje się wysoko wyspecjalizowanym zakresem usług. Działa kompleksowo, co oznacza, że nie tylko realizuje zamówienia w zakresie cięcia, ale również dostarcza materiał do jego wykonania.

Kompleksowa obsługa

Motywacją do powstania firmy była chęć stworzenia rodzinnego przedsiębiorstwa, gdyż na czele spółki stoją Witold i Aleksander Kalinowscy (ojciec i syn), którzy razem dbają o rozwój i sprawne funkcjonowanie firmy, w której jak sami twierdzą już od przeszło ośmiu lat starają się troszczyć o rodzinną atmosferę. Firma posiada kompletny park maszynowy niezbędny do wykonywania wielkogabarytowych elementów.

– Na wyposażeniu naszego parku maszynowego znajduje się wycinarka laserowa o możliwości wycinania elementów o parametrach: 8 metrów długości i 2 metry szerokości. Do tego posiadamy dopasowaną prasę krawędziową, która również jest w stanie nagiąć 8 metrowy element. Grubość elementu także nie stanowi dla nas problemu, ponieważ nasze wycinarki laserowe pracują z mocą, która spokojnie poradzi sobie z 25 mm elementami z blachy czarnej lub w razie potrzeby 30 mm elementami ze stali nierdzewnej – wyjaśnia prezes firmy Witold Kalinowski. Powyżej wskazane cechy zdecydowanie wyróżniają firmę JT Stal Serwis na tle konkurencji, która w Polsce liczy nawet kilkaset firm.

Poprawa wydajności

JT Stal Serwis nieustannie dąży do podnoszenia swoich możliwości produkcyjnych. W tym celu postawiono na poprawę systemu informatycznego.

– Przy doborze oprogramowania kluczowymi elementami dla naszej firmy była poprawa obiegu dokumentów i zmaksymalizowanie ilości informacji przetwarzanych przez system, jak również planowanie produkcji, zarządzanie bazą danych, magazynem i warsztatem, czyli synchronizacja wszystkich kluczowych czynników wpływających na skuteczność i czas produkcji. – wymienia Witold Kalinowski.

Zarządzanie w sektorze obróbki blach, rur i profili to już nie tylko korzyści wynikające z dobrych algorytmów nestingu. Jest to zaledwie mniejsza część sukcesu. Obecnie oprogramowanie ma pomóc w idealnym doborze, czyli planowaniu produkcji bazując na odpowiednich kryteriach, takich jak termin wykonania, projekt, pełne wykorzystanie arkusza, grubość czy gatunek materiału, itp.

Po kilku próbach i testach oprogramowania różnych producentów JT Stal Serwis postawiło na rozwiązania

firmy Lantek, która wyróżnia się swoją pozycją i doświadczeniem na rynku, statusem własności firmy (oficjalny oddział wraz z usługami programowania w Polsce) i przede wszystkim strategią rozwoju produktów. Lantek w chwili obecnej stał się prekursorem cyfrowej transformacji przedsiębiorstw sektora produkcji i przemysłowej obróbki blach. Oferuje własne rozwiązania programowe typu Business Manufacturing Intelligence, które pozwalają łączyć zakłady produkcyjne, przekształcając je w tak zwane Fabryki Inteligentne.

Proces wdrażania nie tylko oprogramowania, ale każdego nowego systemu w przedsiębiorstwie jest zwykle skomplikowany i trudny, ponieważ wymaga dużego nakładu pracy zarówno ze strony producenta systemu bądź maszyny, jak i pracowników firmy w której przeprowadzane jest wdrożenie. Zmiana ta wiąże się z przekształceniem sposobu myślenia i dotychczasowych nawyków poszczególnych działów w firmie. Z tego względu proces wdrożenia nowego oprogramowania w firmie JT Stal Serwis był wieloetapowy. Firma wykazała się bardzo dużym profesjonalizmem i zrozumieniem mechanizmu wdrażania, elastycznością i otwartością umysłów na nowe rozwiązania.

– Po raz pierwszy zetknęliśmy się z firmą Lantek w 2016 roku, wtedy postawiliśmy na oprogramowanie Lantek Expert, jest to zintegrowane środowisko przygotowania produkcji począwszy od projektowania lub importu elementów, a kończąc na nestingiu i optymalizacji technologii pod kątem używanej maszyny – opisuje Aleksander Kalinowski.

Jak stwierdził Witold Kalinowski – Proces wdrażania nigdy się nie kończy, ponieważ lista oczekiwań, pomysłów na nowe rozwiązania, które można zaaplikować do systemu jest na bieżąco uzupełniana. Nasza firma ciągle się rozwija i oczekujemy, że wraz z nią będzie się rozwijało nasze oprogramowanie.

Rozwiązania najwyższej jakości

Kolejną inwestycją firmy JT Stal Serwis był projekt, poprzedzony odpowiednią analizą przedwdrożeniową, który rozpoczął się w ostatnim kwartale 2018. W jego skład wchodziły:

- Lantek MES Manager – system MES odpowiedzialny za planowanie i rozliczenie produkcji. To system, który pozwala śledzić bardzo dokładnie status każdego elementu i na dowolnym gnieździe produkcji, pozwala na redukcję czasów nieoperacyjnych i pozyskiwanie rzeczywistych danych z produkcji;
- Lantek WOS i Lantek Capture WEB są to końcówki działające na produkcji, pozwalające na przesyłanie w czasie rzeczywistym kluczowych danych pomiędzy warsztatem, a biurem. Do tych danych należą statusy produkcji oraz rzeczywiste czasy





STAL
S.R.WIS
CIĘCIE LASEREM
GŁĘCIE BLACH



CASE STUDY



wykonania, przyczyny oraz długości przestoju, dane o jakości jak ilość utraconych elementów wraz z przyczynami zezłomowania, itp.

- Lantek Integra – system w nowoczesnej technologii WEB (mobilny dostęp z dowolnego miejsca na świecie, instalacja tylko na serwerze co wpływa na obniżenie kosztów utrzymania) odpowiadający za obszar zarządzania działem handlowym i przygotowania wycen, relacji z klientem, sprzedaży i zakupów oraz generowania związanej z tym dokumentacji, magazynu.

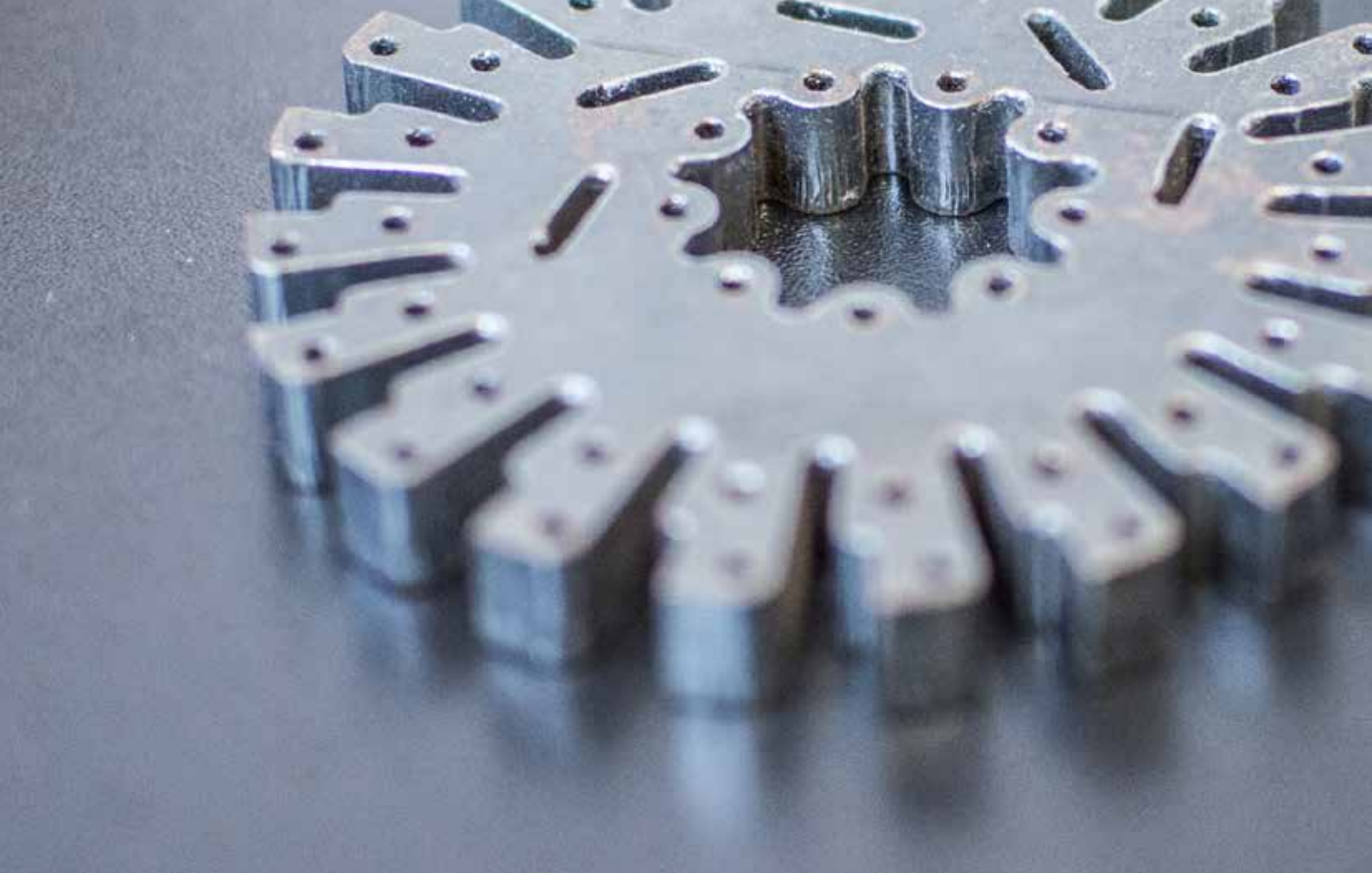
Kluczowym elementem całości rozwiązania jest jego architektura oraz integralność. To jeden system, we wspólnej bazie danych, gdzie kalkulacje odbywają się w oparciu o rzeczywiste właściwości produkowanych elementów (jak wymiary, ciężar, obwód cięcia, ilość otworów, wykorzystania do produkcji technologia, itp.). Gdy zachodzi taka potrzeba osoby zarządzające (pion handlowy, sprzedaży czy zakupów) może podejrzeć dany element, sprawdzić jego parametry lub zweryfikować cały nesting i szacunkowe czasy jego wykonania.

– Etapowość procesu wdrożenia pozwala na stopniowe zapoznanie i oswojenie się zespołu pracowników z nowym systemem. Dlatego zdecydowanie łatwiej wdraża się później kolejne moduły, które są związane z zarządzaniem produkcją, procesem sprzedażowym, jeżeli załoga rozumie co system potrafi i swobodnie porusza się w jego środowisku. – wyjaśnia Damian Olszowski, kierownik działu sprzedaży firmy Lantek.

Obsługa i serwis najwyższej jakości

Obecnie bardzo mocno stawiamy na mobilność i to nas odróżnia od konkurencji. Posiadamy możliwość zdalnego połączenia z oprogramowaniem dzięki czemu możemy błyskawicznie reagować na potrzeby klienta. Lantek stara się rozwijać rozwiązania w chmurze, rozwiązania webowe – instalowane na serwerach dostępne przez przeglądarki internetowe, telefon, tablety. Stawiamy również na systemy analizy danych. Należy również podkreślić, że wszystkie programy są tworzone pod indywidualne zapotrzebowanie klienta. Przeprowadzamy rzetelną analizę potrzeb klienta, a później zespół programistów doposaża nasze systemy o konkretne funkcjonalności zgodne z potrzebami danej firmy – dodaje Damian Olszowski, kierownik działu sprzedaży firmy Lantek.

Zastosowanie oprogramowania firmy Lantek znacznie usprawniło produkcję firmy JT Stal Serwis, udrożniło działania głównych działów firmy, które wcześniej nie do końca radziły sobie z nadmiarem dokumentów i informacji. Zastosowanie tego systemu jest dla firmy kolejnym krokiem w kierunku rozwoju mającego na celu ciągłe poszerzanie zakresu usługi, powiększanie parku maszynowego i działalności firmy o nowe innowacyjne rozwiązania.



Arkusz informacyjny

NAZWA FIRMY	JT Stal Serwis
AKTYWNOŚĆ/SEKTOR PRZEMYSŁOWY	Podwykonawstwo, produkcja konstrukcji i elementów metalowych
AKTYWNOŚĆ/SEKTOR PRZEMYSŁOWY	CAD-CAM 2D • CRM • Sprzedaż • Produkcja • Zakupy • Magazyn • Wycena... etc.
LICENCJE	5 L antek Expert Cut • 5 Lantek MES Manager • 1 Lantek MES Inventory • 3 Lantek MES Wos • 2 Lantek MES Capture • 8 Lantek Integra • 1 Powersync
MASZYNY	2 x Durma laser • 1 x Eagle Laser