

LANTEK et TICEM: Rencontre en terre Basque

La société TICEM (Tôlerie Industrielle Conception Étude et Montage), entité du groupe LAUAK, a été créée en 1989 par Mr Jean Marc CHARRITON. Elle emploie aujourd'hui 42 personnes et est située à AYHERRE à 20 km de Bayonne, dans la belle région du Pays Basque qui est aussi la terre d'origine de nos logiciels, de l'autre côté des Pyrénées. Sa principale activité consiste à la réalisation de systèmes de climatisation, ventilation, aspiration, chauffage, matériels électriques etc. Pour ce faire, elle dispose d'un parc étendu et performant utilisant les procédés suivants: Cisailage CN, Poinçonnage CN, Pliage CN, Presse, Soudure TIG-MIG-SPP, Montage.



M.Larrodé, Responsable du B.E., a bien voulu nous donner son point de vue objectif sur l'exploitation de notre logiciel.



1.- Combien de clients avez-vous? Dans quelles régions?

Nous avons une soixantaine de clients situés essentiellement dans le sud de la France.

2.- Comment avez-vous connu **Lantek**?, depuis combien de temps travaillez-vous avec notre système?

*Nous avons connu **Lantek** par des publicités sur la revue «Tôlerie» et nous l'utilisons depuis 2004.*

3.- Quels logiciels **Lantek** avez-vous? Pour quels types de machines?

***Lantek Expert GOLD V24** pour des poinçonneuses AMADA (ARIES, ARCADE, VIPROS, EUROPE) et un combiné laser TRUMPF TC600L. La VIPROS et la TC600L sont équipées d'un système de chargement et déchargement pièce. De plus, notre système de CAO Solid Edge est relié à **Lantek Gold** grâce aux liens existants entre ces 2 produits.*



4.- Pour quelles raisons avez-vous fait le choix **Lantek**?

*Nous avons fait une étude entre les différents logiciels du marché et après analyse de celle-ci, nous avons choisi **Lantek**.*

5.- Connaissez-vous des solutions logicielles différentes des nôtres?
Nous utilisions précédemment «Punch 5», le système installé par Amada. □

6.- Quels types de besoins aviez-vous ?
Ont-ils été satisfaits?

Un logiciel qui permettait de programmer

*au même niveau des machines AMADA comme TRUMPF. **Lantek** a su répondre à notre besoin technique.*

7.- Comment évaluez-vous les impacts de notre logiciel sur votre production?
Nous avons accru la productivité du bureau d'étude notamment par la possibilité de modifier interactivement les usinages dans les tôles imbriquées sans avoir à toucher au code G.

8.- Résumez en 2 mots les points forts de notre logiciel?

Ce logiciel peut commander beaucoup de machines différentes et a une large plage de paramètres personnalisés pour automatiser la programmation.

9.- Que pensez-vous de l'assistance technique de **Lantek**?

Elle est correcte.

10.- Mettez-vous à jour régulièrement votre logiciel?

Aujourd'hui pas de mise à jour, car la version actuelle (V24) nous satisfait. Mais nous n'excluons pas d'évoluer sur les nouvelles versions.

11.- Connaissez-vous les différents logiciels de **Lantek**? Nos solutions de Gestion de la production; le logiciel de 3D dépliage etc. Avez-vous des besoins dans ces domaines?
Oui, nous connaissons ces produits mais nous n'avons aucun besoin dans ces domaines.

12.- Recommanderiez-vous **Lantek** à une entreprise si on vous demandait conseil?
Oui.