



**lantek**

**Erfolgsfall: Fa. Heinzler und Söhne GmbH Maschinenbau**

## HEINZLER SETZT AUF DIE LÖSUNG VON LANTEK FÜR DAS LASERSCHNEIDEN MIT TRUMPF - MASCHINEN

**Das Modul für das Laserschneiden, Lantek Expert II, erlaubt es Fa. Heinzler, ihrer Verpflichtung auf Qualität nachzukommen und die Produktion zu verbessern. Dazu arbeiten die Maschinen von Trumpf mit maximaler Kapazität, programmiert mit der neuen Software, die perfekt an die Anforderungen der Maschinen angepasst ist.**

Fa. Heinzler ist ein deutsches Unternehmen, das auf den Bau von Werkzeugmaschinen und Metallteilen spezialisiert ist und hat sich seit seiner Gründung im Jahr 1978 erfolgreich an die Entwicklungen im Markt angepasst. Basis für seinen Erfolg sind unbedingte Liefertreue, Innovation, Flexibilität und technologischer Fortschritt.

Die Firma, in der mehr als 200 Fachleute in den Fertigungsstätten in Oberbayern und Kazincbarcika (Ungarn) beschäftigt sind, verfügt über eine große Palette an modernsten Maschinen. Sie garantiert die Qualität der Prozesse, über die vom Prototypen bis zur Großserienfertigung von Teilen alles hergestellt wird. Diese Bandbreite an Maschinen erlaubt es Fa. Heinzler, sich an die Bedürfnisse und Anforderungen seiner Kunden anzupassen und ihnen Service von hoher Qualität zu bieten.

### Die Situation davor

Fa. Heinzler musste das unflexible System für das Schneiden, TOPs durch ein innovativeres und flexibles System ersetzen, das es erlaubt, die Prozesse an den Maschinen zu beschleunigen und zu verbessern, vor allem am Modell Trumpf L3050.

### Vorgeschlagene Lösung

- \* Lantek Expert II mit dem Modul Lantek Expert Cut Laser.

### Verbesserung und Gewinn

- \* Maximale Flexibilität und bedeutsame Einsparung bei Zeiten und Kosten durch die Optimierung der Produktion.
- \* Jede Maschine kann einzeln konfiguriert werden und eine Nachbearbeitung durch alle anderen Typen von Werkzeugmaschinen ist möglich, egal von welchem Hersteller.
- \* Schnellere Programmierung und vollständige Anpassung an die Anforderungen des Unternehmens.
- \* Innovatives Programm mit einer guten und logischen Struktur, das eine intuitive Bedienung der Maschine erlaubt.
- \* Ermöglicht die schnelle Generierung des CNCs und das Auffinden von Fehlern im Entwurf oder der Bearbeitung, wodurch die Produktivität optimiert wird.

Für die Entwicklung seiner Prozesse verfügt Fa. Heinzler über spanabhebende Maschinen, Maschinen zum Schneiden von Blech, zum Schweißen und Lackieren und außerdem ein Zentrum zur Montage komplexer Teile.

*“Wenn man über einen vielfältigen, anspruchsvollen Maschinenpark verfügt, muss man auch über eine fortschrittliche und innovative Softwarearchitektur verfügen, die es einem erlaubt, die maximale Leistung aus den Maschinen herauszuholen und die fähig ist, die Prozesse zu optimieren”,* erklärt Niklas Briggmann, verantwortlich für die Produktion bei Fa. Heinzler. *“Einige Maschinen, vor allem diejenigen, die wir für das Schneiden von Blech eingesetzt haben, waren mit einer wenig flexiblen Software ausgestattet, die ihre Inbetriebnahme erschwerte”.*

Bei Fa. Heinzler wurde man sich darüber bewusst, dass einige Maschinen nicht optimal arbeiten, etwa die zum Schneiden von Blech, wofür man die CAD/CAM-Software TOPs verantwortlich machte, die bei der Trumpf L3050 installiert war. Als zusätzliche Anforderungen wünschte man sich eine einfachere, übersichtlichere und schnellere Programmierung.

*“Es wurde Zeit für einen Wechsel und nach der Bewertung von verschiedenen Systemen, bot uns Lantek Sheet Metal Solutions eine Lösung für unsere Probleme mit der Software von Trumpf an. Es wurde gezeigt, dass ihre Applikationen mit jeder Maschine arbeiten können”,* sagt Briggmann. Er verfügt über große Erfahrung im Bereich der Programmierung von Maschinen zum Schneiden von Blech und ist ein großer Kenner der Anwendungen, die es in diesem Sektor gibt.

### **Lantek: innovative und flexible Lösung**

Lantek spielte seine CAD/CAM-Anwendung zum Schneiden von Blech, Lantek Expert Cut Laser für die Maschine von Trumpf auf, eine der größten Sorgen von Fa. Heinzler und eine der wichtigsten Herausforderungen für Lantek. Die Installation war einfach und die implementierte Anwendung bietet Fa. Heinzler ein innovatives, besseres und vollkommen flexibles System, das einfach zu benutzen ist und sehr intuitiv arbeitet. Ein weiterer Gewinn, den die Software liefert, ist, dass alle Funktionen in nur einem einzigen Programm zusammengefasst sind. Das erlaubt es, ein Teil zu entwerfen, es zu importieren und die Verschachtelung durchzuführen und den Schnitt per CNC schnell auszuführen. Neben diesen Vorteilen, streicht Fa. Heinzler besonders die schnelle Programmierung heraus, die Lantek Expert Cut Laser erlaubt und hieraus leiten sich für Lantek die Vorteile ab, die es seinen Kunden zur Verbesserung macht.

## **Erfolgsfall: Fa. Heinzler und Söhne GmbH Maschinenbau**

***“Lantek hat unsere Probleme gelöst und gezeigt, dass seine Anwendungen flexibel und angenehm zu bedienen sind, auf allen Maschinen laufen und die maximale Kapazität aus ihnen ziehen”.***

Niklas Briggmann, Verantwortlicher für die Produktion von Fa. Heinzler.

