



**lantek**

## INTENSIV-FILTER VERTRAUT AUF LANTEK, UM DIE PRODUKTION DER TRUMPF- MASCHINEN ZU OPTIMIEREN

**Erfolgsfall: Intensiv-Filter**

**Das Unternehmen erhöht die Leistung und die Produktion seiner Trumpf- Maschinen, dank der CAD / CAM Software, Lantek Expert II, für Schnitt- und Stanztechniken mit Lift und Lantek Flex3D Tubes und profitiert von den Optionen zur automatischen Verschachtelung (Nesting).**

Seit dem Beginn der Aktivitäten von Intensiv-Filter GmbH & Co. im Jahr 1922 widmet sich dieses Unternehmen der Konstruktion von industriellen Filtersystemen und hat seither nicht aufgehört zu wachsen und International die Stellung als Experte und Marktführer im Bereich der Entstaubung zu konsolidieren. Mit der Übernahme weiterer Firmen, wie die der Infastaub und Solidux, entstand eine wichtige Unternehmensgruppe, die eine umfangreiche Produktpalette um die Bereiche KleinfILTER und Schallschutz erweitern konnte, und bei der 400 Mitarbeiter beschäftigt sind.

Die Erfahrung, die über mehr als acht Jahrzehnte in allen Sektoren der Industrie angesammelt wurde, hat aus Intensiv-Filter ein innovatives Unternehmen gemacht. Es ist mit einer modernen Fertigung ausgestattet, die mit CAD- Systemen ausgerüstet ist und über ein CAM-

### Die Situation zuvor

Intensiv-Filter musste die obsoleete Software TC CAPT durch eine flexible Standardanwendung ersetzen, die es der Firma erlaubt, die maximale Leistung mit den Maschinen von Trumpf zu erzielen und ihr dabei hilft, die Produktionsprozesse zu verbessern.

### Vorgeschlagene Lösung

- \* Lantek Expert II mit den Modulen für Schneiden und Stanzen mit Lift.
- \* Lantek Flex3D Tubes.

### Gewinne

- \* Anstieg der Geschwindigkeit bei der Programmierung um bis zu 150 Prozent und eine deutliche Reduzierung der Zeit, die in die Produktionsprozesse investiert werden muss.
- \* Bedeutsame Einsparungen an Material, dank der manuellen und automatischen Optionen zur Verschachtelung und der Verwaltung der Werkstoffreste.
- \* Maximale Effizienz, Flexibilität und Anpassungsfähigkeit an die Bedürfnisse des Unternehmens erhöhen die Leistung der Maschinen von Trumpf.
- \* Vereinfachung der Prozesse dank der guten Struktur des Programms und seiner einfachen Bedienung, da es völlig intuitiv arbeitet.

Blechbearbeitungszentrum, Schweißroboter und NC-Werkzeugmaschinen verfügt.

Im Jahr 2003 hat die Firma einen Prozess zur Erneuerung der Anwendungen gestartet, die im Unternehmen eingesetzt werden, desweiteren stand die Anschaffung einer neuen Lasermaschine an. Bedingt dadurch musste eine neue Programmiersoftware her, um alle Maschinen bedienen zu können. Da Tops keine Unterstützung der Lifte Trumalift B und C zur Verfügung stellte, kam diese Software nicht in die engere Auswahl.

*“Intensiv-Filter benötigte eine Standardanwendung und Tops lieferte sie uns nicht”, erklärte Willi Mans, Verantwortlicher für die Programmierung der Maschinen von Intensiv-Filter. “Angesichts dieser Situation und nach der Bewertung verschiedener Angebote, haben wir die Anwendungen von Lantek gewählt, die nicht nur unsere Bedürfnisse befriedigt haben, sondern zudem sehr einfach und flexibel in der Bedienung sind. So haben wir mit dem Prozess zur Erneuerung der Softwareinfrastruktur begonnen”.*

### In den Händen von Lantek

Lantek übernahm die Aufgabe, die Software TC-CAPT auf den Trumpf- Maschinen durch Lantek Expert II für Schnitt- und Stanztechniken zu ersetzen, mit Lift und Lantek Flex3D Tubes, für die Rohrkonstruktion in 3D und für die Laserbearbeitung von Rohren und Profilen. Dieser Prozess der Installation der Software CAD / CAM von Lantek auf den verschiedenen Maschinen von Trumpf brachte keinerlei Komplikationen mit sich, weshalb sich die Installation und Inbetriebnahme auf einen Plug und Play Prozess reduziert hat. Die Modelle von Trumpf, auf denen die Anwendungen Lantek implantiert wurden, waren die kombinierte Maschine zum Stanzen und Plasmaschneiden TC300, die Stanzmaschine TC260R und die Lasermaschine TCL4030.

Auf Basis dieser Initiative verfügt Intensiv-Filter nun über eine hochmoderne Technologie, die sehr flexibel ist, intuitiv arbeitet, gut strukturiert ist und ihre Bedienung vereinfacht. Zudem bedeutet das für das Unternehmen wichtige Einsparungen an Material, dank der manuellen und automatischen Optionen zur Verschachtelung, welche Lantek Expert II bietet, sowie die Verwaltung der Werkstoffreste. *“Mit Lantek konnten wir spürbar die Schritte zum Start der Produktionsprozesse verringern, wodurch die Geschwindigkeit bei der Programmierung bis zu 150 Prozent gesteigert wurde. Die neuen Anwendungen bieten uns auch eine genauere Kalkulation von Zeiten und Kosten bei der Verschachtelung von verschiedenen Blechteilen auf einer Tafel”,* sagte Mans.

## Erfolgsfall: Intensiv-Filter

***“Nun können wir schneller und effektiver arbeiten, dringende Teile in wenigen Minuten in die Produktion bekommen und die Zeit der Programmierung hat sich um 50 Prozent verkürzt. Mit Lantek befindet sich unsere Produktion in guten Händen”.***

Willi Mans, Verantwortlicher für die Programmierung der Maschinen von Intensiv-Filter

