

# Lantek

## Orona, una empresa de altura

Asegura el mantenimiento de más de 30.000 ascensores repartidos por el Estado; pertenece a Mondragón Corporación Cooperativa (MCC); factura 17.000 millones de pesetas; puede llegar a montar 25 ascensores en un día; exporta un tercio de su producción; acapara el 13% del mercado español de la elevación. Semejantes pinceladas bastan para testimoniar las potencialidades de una empresa como **ORONA**.

Mayo de 1998. **ORONA** se plantea dar un salto cualitativo y para automatizar las operaciones de nesting confía en **Lantek**. *"Veíamos serios problemas en el ámbito del punzonado. Teníamos dos punzonadoras, una que trabajaba sobre pieza unitaria y otra para mecanizar piezas estándares que utilizaba una programación muy obsoleta. Veíamos la necesidad de solucionar esta laguna"*, sentencia Mikel Benko, Gestor de I+M (Ingeniería + Mantenimiento).

Los recursos humanos que exigía la antigua infraestructura también eran muy importantes ya que había un programador dedicado a las punzonadoras que incluso necesitaba de ayudas. Pero en **ORONA** tenían muy claro que no deseaban depender de programaciones estándares: *"Queríamos una ingeniería propia capaz de adaptar nuestro paquete a los suplementos que necesitásemos en cada momento.*

*Lantek respondió a nuestras aspiraciones".*

Y es que cuando la cooperativa se puso en contacto con **Lantek** *"no pensaba que se podían hacer los nesting sobre la marcha y conseguir un control numérico de piezas paramétricas en las mismas circunstancias"*, afirman Mikel y Juan Galardi, director del área de producción.

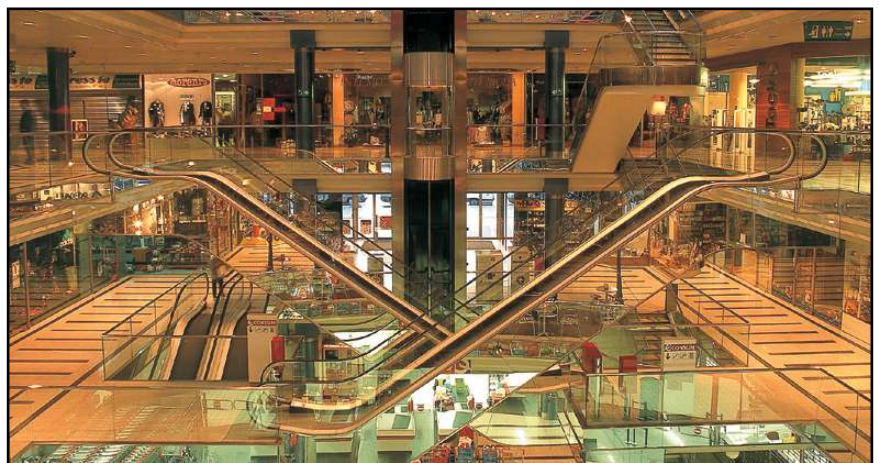
Tras meses de trabajo, en noviembre de 1998, la punzonadora empezó a operar con programas generados por **Lantek**. Hoy día se hacen ya 3.000 piezas y entre 200 y 300 formatos de punzonado cada tres días. Todo ello, con el beneficio añadido de que el programador sólo tiene que dedicarle una jornada de cada tres a la máquina.

Rapidez y flexibilidad. *"La programación de la nueva punzonadora es mucho más rápida y este*

*sistema nos permite programar la base de datos para cualquier tecnología. En tres meses hemos adaptado 400 ó 500 programas que teníamos en la antigua máquina automática. Es más, permite combinar programación automática y manual en función del trabajo"*, apostillan los interlocutores de la firma hernaniarra.

El software de **Lantek** se utiliza en la fabricación de puertas, cabinas y en la sección de chasis. Éstas dos últimas son precisamente las partes más específicas de los ascensores ya que han de adaptarse al hueco reservado para su instalación.

El balance es altamente satisfactorio: *"Cuando apostamos por Lantek estábamos en un momento crucial y vuestro servicio de ingeniería supo responder con creces a todas nuestras especificaciones"*.



## Case study de ORONA