

Lantek Expert II y Lantek Expert III



lantek

GRUPO PULICORTE APUESTA POR LANTEK EXPERT PARA INCREMENTAR SU PRODUCTIVIDAD

Caso de éxito: Pulicorte

La compañía de origen murciano elige el software CAD/CAM/ERP de Lantek para optimizar sus máquinas Trumpf, Flow y Prima, así como sus recursos, de cara a ofrecer un servicio de calidad, fiable y rápido manteniendo su compromiso con el cliente.

Bajo el lema de “Calidad al Servicio de la Industria”, el Grupo Pulicorte, empresa con sede en Molina de Segura (Murcia), lleva desde el comienzo de su actividad, en 1970, siendo fiel a esta premisa y, por extensión, al compromiso hacia sus clientes. El objetivo es ofrecerles una amplia gama de producto que dé respuesta a las necesidades más avanzadas abarcando una gran diversidad de actividades dentro de la industria y la construcción modernas, entre las que se incluyen las relacionadas con la transformación del metal.

Dentro de este área, Pulicorte cuenta en sus instalaciones con equipos de corte por láser y plasma, cizallas de gran capacidad y plegadoras de última generación, maquinaria que le permite resolver prácticamente todos los requerimientos relacionados con la transformación de chapa de acero inoxidable, acero carbono y aluminio. A esto se suma la oferta de corte por láser de perfiles tubulares, tanto rectangulares como redondos.

Situación previa

El Grupo Pulicorte requería de un sistema totalmente integrado CAD/CAM/ERP que le permitiera lograr el binomio fiabilidad y rapidez, mejorando la productividad de sus diferentes máquinas y aprovechando al máximo los recursos sin mermar la calidad.

Solución propuesta

- * Lantek Expert II con los módulos de corte Cut Láser, Cut Oxicorte-Plasma y Corte por Chorro de Agua, así como Lantek CAD 2D.
- * Lantek Expert III, con los módulos y aplicaciones para Fabricación, Ventas, Artículos (BOM), Almacenes y Wos.

Beneficios

- * Adaptación rápida y sencilla de las soluciones Lantek a las diferentes máquinas, independientemente del fabricante, permitiendo optimizar la producción y aprovechar los recursos, así como reducir los gastos.
- * Soluciones innovadoras programadas y estructuradas de forma lógica proporcionando un manejo de la máquina más intuitivo y sencillo.
- * Mejor capacidad de respuesta y más flexibilidad para coordinar y gestionar los procesos de forma integrada, dando un servicio más eficiente y de calidad.

Lantek Expert, la solución

“Esta variedad de servicios, así como el incremento de nuestra actividad, nos ha llevado a buscar nuevas aplicaciones con más posibilidades para obtener el máximo rendimiento de las máquinas Prima, Trumpf y Flow con que trabajamos”, explica Rafael González, Gerente de Pulicorte, quien añade: “además necesitábamos gestionar y coordinar toda la información de forma integrada, sencilla y ágil”.

El reto se ha visto resuelto con las soluciones propuestas por Lantek, exactamente con el software CAD/CAM para corte y punzonado de chapa y perfiles Lantek Expert II, solución de la que se han implantado los módulos de corte en todas sus modalidades: Cut Oxicorte-Plasma, Cut Láser y Chorro de Agua. Estas herramientas, cuyo despliegue sobre las máquinas de los distintos fabricantes se ha realizado con total normalidad y dentro del plazo previsto, permiten automatizar la programación de las máquinas de corte de la compañía conjugando a la perfección la tecnología máquina con las necesidades de programación y gestión de Pulicorte. Otra de las aplicaciones que se ha implementado es Lantek CAD 2D, herramienta que facilita el diseño de cualquier pieza, además de la modificación geométrica de los trazados, permitiendo también cortar el desarrollo de la figura en función del espacio disponible en la chapa.

Paralelamente, el área de gestión empresarial se ha cubierto con los siguientes módulos del ERP Lantek Expert III: Fabricación, Ventas, Artículos (BOM), Almacenes y WOS, proporcionando una gestión integrada tanto de estas actividades como de las cubiertas por las aplicaciones que componen Lantek Expert II.

Conjugar las herramientas CAD/CAM/ERP de Lantek ha permitido a Pulicorte optimizar su maquinaria mejorando sus soluciones y servicios y, por tanto, ganar en competitividad sin descuidar su compromiso con la calidad.

“Estamos muy satisfechos con las soluciones de Lantek, pues son múltiples las ventajas que hemos obtenido y que se reflejan en nuestro día a día”, afirma González, que subraya “la optimización de recursos y un notable ahorro en los costes productivos” como las principales. “A estas se suman otras como la minimización de los tiempos y una mayor flexibilidad a la hora responder con más rapidez a los cambios del mercado y de agilizar los procesos. Todo esto se traduce en un incremento de la rentabilidad”, señala González.

Caso de éxito: Pulicorte

“Lantek ha demostrado que sus soluciones son flexibles y capaces de trabajar sobre las máquinas de cualquier fabricante, permitiendo optimizar los recursos y canalizar todos los procesos y actividades, incrementando la productividad”.

Rafael González, Gerente del Grupo Pulicorte

