

Lantek Solutions



Ros Casares encuentra en Lantek la solución para su fabricación. La compañía ha logrado transformar un entorno de procesos de programación complejo en una rutina sencilla, además de obtener ahorros de tiempo y una importante mejora de la rentabilidad.

lantek Ros Casares

Corporación Ros Casares, multinacional española con sede en la Comunidad Valenciana e integrada por varias sociedades que operan en diferentes sectores como el mercado de la producción y transformación siderúrgica, construcción e ingeniería, servicios logísticos integrales o suministros industriales, ha confiado en la solución Lantek Expert para optimizar las máquinas de corte y punzonado, además de la producción, de su Centro del Acero de Avilés.



Fundada y ubicada en Asturias en 2008, Ros Casares Centro del Acero de Avilés es uno de los 50 centros distribuidos entre España y Europa que posee el Grupo Ros Casares. Centrado en la transformación y distribución de productos siderúrgicos, actualmente la planta del acero de Avilés cuenta con una plantilla de 30 trabajadores, de los 550 empleados que forman parte del Grupo, posee una cartera de clientes de más de 400 empresas y sociedades dedicadas a diversas actividades y sectores como el offshore, onshore, bienes de equipo, naval o calderería e industria en general, y registra una facturación de 50 millones de euros anuales de los cuales el 40% procede del mercado internacional.

Desde su creación, el Centro del Acero de Avilés ha experimentado una evolución continua, pero lo que no ha cambiado ha sido su compromiso emprendedor y con la calidad, así como su esfuerzo por encontrar un punto de equilibrio óptimo entre experiencia y última tecnología, aunando estos aspectos con la innovación y la competitividad.

Anteriormente a la implantación de la solución Lantek la compañía utilizaba un programa de nesting básico ya implantado en la maquinaria de corte existente. Este programa presentaba limitaciones en cuanto a la agilidad de la integración de piezas y en lo relacionado con las modificaciones de los programas ya existentes, lo que ralentizaba considerablemente los procesos e, incluso, provocaba que tuvieran que repetirse varias veces las operaciones de dibujo, sin poder aprovechar la base de datos ya existente. Mediante el software de Lantek se pretendía, y se ha conseguido, que los tiempos de programación se hayan reducido, así como la complejidad de las tareas vinculadas a dicha programación.

Para lograr sus objetivos en el desarrollo de sus procesos diarios relacionados con el corte y punzonado de chapa, el Centro del Acero de Avilés de Ros Casares confió en Lantek no sólo por su experiencia en el desarrollo y comercialización de soluciones de software CAD/CAM/MES/ERP para la industria del metal y su conocimiento del mercado, sino también animada por los buenos resultados cosechados en otros centros del Grupo Ros Casares, como Puzol y Algesa, en Valencia, en los que ya se trabajaba con estas soluciones, en alguno de ellos desde hace 15 años.

Lantek implantó sobre las máquinas Oxyser, Messer y Esab de la compañía su solución de corte Lantek Expert y el módulo de dibujo CAD 2D, y en tan solo dos semanas automatizaron la programación de las máquinas de corte de chapa por oxicorte y plasma.

Estas soluciones son resultado de más de 25 años de experiencia y estrecha colaboración tanto con fabricantes como con usuarios de este tipo de máquinas. Lantek Expert para Oxicorte-Plasma es una solución que conjuga perfectamente la tecnología máquina con las necesidades de programación y gestión del cliente, permitiendo a los usuarios del Centro del Acero de Avilés que sólo tengan que seguir los pasos que el sistema les va indicando, gracias a su sencillo e intuitivo manejo.

“Necesitábamos equipar a nuestra maquinaria de una infraestructura de software avanzada y potente, que nos garantizara el máximo rendimiento de las máquinas y que fuera capaz de mejorar todos los procesos de corte por oxicorte y plasma”, apunta Jesús José Fernández, Gerente del Centro del Acero Ros Casares de Avilés. “Las soluciones de Lantek nos han permitido transformar un entorno de procesos complejo en una rutina sencilla, gracias a la facilidad de uso y adaptabilidad de las mismas a nuestro negocio. Además, hemos visto reducidos los tiempos de ciclo y la optimización en la utilización del stock. Estamos muy satisfechos con el resultado”.

Mayor rentabilidad y ahorros

El despliegue de las soluciones Lantek Expert ha contribuido a que la compañía asturiana se beneficie de la posibilidad de mejorar su operativa diaria, incidiendo en los aspectos estratégicos para el negocio de la transformación de la chapa gruesa.

Otra de las ventajas fruto de este proyecto está relacionada con el importante ahorro de tiempo y costes derivados de la puesta en marcha de prácticas más ágiles y flexibles, puesto que Lantek Expert Cut permite la integración de todas y cada una de las actividades en un solo programa desde el cual Ros Casares Centro del Acero de Avilés puede diseñar una pieza, importar, hacer el nesting, generar el corte y el CNC, consultar y gestionar el almacén de chapas, calcular tiempos, consultar pedidos o realizar cualquier proceso de gestión. Todo esto se traduce en un mejor servicio al cliente.

Por otro lado, el cliente ha experimentado un notable incremento de sus niveles de productividad, ya que ahora está capacitado para cortar más piezas por unidad de tiempo y ha visto reducido el porcentaje de achatarramiento desde el 15% al 11%. Todo esto redundará en una significativa mejora de la rentabilidad del negocio.

La experiencia positiva y los buenos resultados obtenidos en todos los ámbitos de este proyecto, ha hecho que Ros Casares Centro del Acero de Avilés valore la posibilidad abordar nuevas iniciativas con Lantek.

