

## Lantek Expert II i Lantek Manager



Gdy chcemy, by firma produkcyjna się rozwijała, inwestujemy w nowoczesne urządzenia – wykrawarki, lasery, przecinarki. Co jednak zrobić, by jeszcze bardziej usprawnić produkcję? Gdy każda z nowych maszyn ma własne, zainstalowane przez producenta oprogramowanie, warto rozważyć ujednoczenie oprogramowania i integrację zarządzania parkiem maszynowym.

lantek

Case Study: Trexim

Firma Trexim z Warki należy do grona wiodących polskich producentów szafek osłonowych rozdzielaczy oraz rozdzielaczy ciepłej i zimnej wody, a także centralnego ogrzewania w nowoczesnych systemach grzewczych i instalacjach wodnych. Firma na samą produkcję szafek osłonowych zużywa, w zależności od sezonu, od 60 do 100 ton ocynkowanej stali miesięcznie. Końcowe produkty są dystrybuowane na terenie Polski ale przede wszystkim na rynkach zagranicznych, głównie niemieckim, austriackim i włoskim.

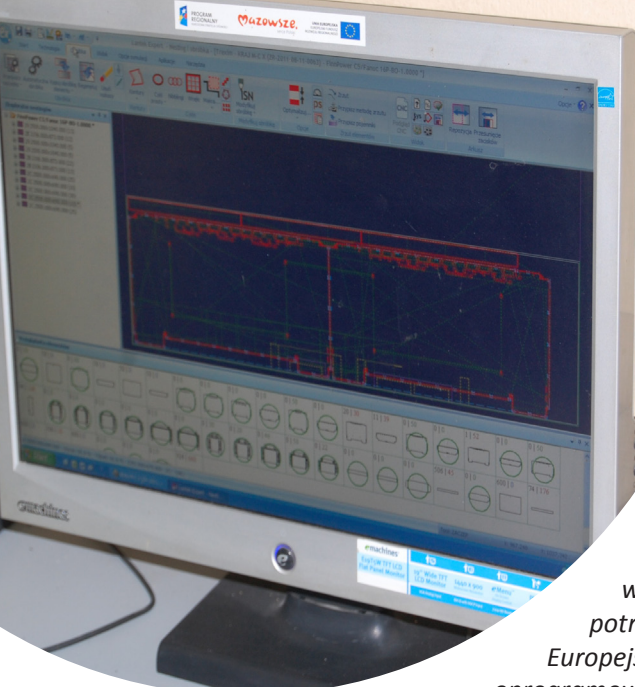


Zbigniew Trzepla, prezes zarządu firmy Trexim Sp. z o.o.

Przedsiębiorstwo jest laureatem nagrody Lew Biznesu 2010, przyznawanej firmom i instytucjom za wysoką jakość produktów i usług, najwyższe standardy bezpieczeństwa oraz rozwiązania pro-środowiskowe. Firma prowadzi działalność projektową, produkcyjną i handlową w oparciu o standardy systemu zarządzania jakością ISO 9001:2008.

### Począwszy od rzemiosła

Wszystko zaczęło się od niewielkiego zakładu rzemieślniczego, który od 1984 roku wytwarzał ogrzewacze olejowe i grzejniki centralnego ogrzewania. Zakład, w wyniku rozwoju oraz reorganizacji systemu zarządzania, ostatecznie w 2002 roku został przekształcony w Trexim Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo nieustannie się rozwija. Dzisiaj firma Trexim zatrudnia ponad 60 pracowników, z czego ok. 50 na samej produkcji. Systematycznie poszerza się zaplecze techniczne poprzez zakup zaawansowanych maszyn produkcyjnych. – *W 2002 r. kupiliśmy wykrawarkę numeryczną FinnPower, w 2005 r. zainwestowaliśmy w kolejną maszynę tego producenta, tym razem w pełni zautomatyzowaną (z automatycznym podajnikiem). Dodatkowo trzy lata temu kupiliśmy laser firmy Mazak, również pracujący w systemie automatycznym. Mamy trzy prasy krawędziowe, najnowsza z nich, w pełni zautomatyzowana prasa firmy Amada, została kupiona dosłownie kilka tygodni temu. Do tego prasy mimośrodowe, zgrzewarki, niciarki, lakiernia proszkowa...* – wymienia najnowsze inwestycje Zbigniew Trzepla, prezes zarządu firmy Trexim Sp. z o.o. Inwestycje pozwoliły na uzupełnienie oferty firmy o usługi w zakresie obróbki blach cienkich.



### **Maszyny to nie wszystko**

Doświadczenie pokazało jednak, że zainwestowanie w nowoczesny sprzęt nie jest jedyną gwarancją sukcesu. Na przeszkodzie usprawnieniu produkcji w nowoczesnym parku maszynowym stało oprogramowanie. Bez jego ujednolicenia trudno było zapanować nad całością produkcji. – *W ostatnich dwóch latach, po intensywnych inwestycjach w nowoczesne technologie i w maszyny numeryczne, zaczęliśmy odczuwać brak wykwalifikowanych instrumentów zarządzania informatycznego. Wszystkie nowoczesne maszyny wycinające i wykrawające, które kupiliśmy, miały oczywiście zainstalowane autorskie oprogramowanie firmowe. Gdy jednak chcieliśmy zautomatyzować produkcję i ujednolicić procesy wytwarzania okazało się, że jest to rozwiązanie niewystarczające na nasze potrzeby. Gdy w w 2010 r. pojawiła się perspektywa otrzymania dotacji Unii Europejskiej, bardzo chętnie z niej skorzystaliśmy. Żeby móc sprawnie i na jednym oprogramowaniu wykonywać programy do wykrawarek i lasera, zdecydowałem o zakupie jednolitego, specjalistycznego systemu –* wyjaśnia Trzepla.

Wybrano ofertę firmy Lantek. – *Z moich informacji wynikało, że to najlepszy obecnie dostępny na rynku polskim program zarządzający wykrawaniem i wycinaniem blach –* wspomina Trzepla. Firma na początku zdecydowała się na zainstalowanie programu Lantek Expert Gold, czyli systemu CAD/CAM umożliwiającego automatyczne programowanie wycinarek oraz wykrawarek CNC. To rozwiązanie, które optymalizuje pracę całego parku maszynowego, obsługując wszystkie urządzenia przez jeden system oparty o wspólną bazę danych. Dzięki funkcji zarządzania gospodarką magazynową, znacznie ogranicza to koszty produkcji.

Elementy do produkcji można importować z zewnętrznych systemów CAD lub projektować wewnątrz środowiska Lantek. Wszystkie funkcje są zintegrowane, dzięki czemu w każdej chwili do już zapisanych elementów można wprowadzić poprawki, które potem będą automatycznie uwzględniane w dalszych procesach. System podaje aktualny status arkuszy handlowych i odpadów użytecznych, a jednocześnie podpowiada, jakie wykorzystanie materiału będzie optymalne dla kolejnych zleceń. Dostosowany indywidualnie do potrzeb firmy system raportów znacznie ułatwia zarządzanie czasem, kosztami pracy maszyn oraz kontrolę zleceń. Lantek Expert Gold to środowisko przyjazne i przejrzyste dla programisty, przede wszystkim dlatego, że jest intuicyjne w obsłudze.

Przydatne w praktyce przy procesie produkcji okazuje się narzędzie do rozkładania elementów do wyprodukowania na arkuszach blach lub odpadach użytecznych (tzw. nesting). System Lantek oferuje połączenie algorytmów automatycznego nestingu z narzędziami do rozmieszczania półautomatycznego oraz ręcznego. Programista, który ma wizualizację całego rozkładu oraz wymaganych dla zlecenia elementów, w każdej chwili może je edytować, a oprogramowanie na bieżąco uwzględnia stosowaną technologię oraz kontroluje poprawne rozmieszczenie. Nesting daje duże oszczędności wykorzystania materiału i eliminuje ryzyko popełnienia błędów. – *Jako narzędzie do programowania i obsługi urządzeń Lantek świetnie sobie radzi. Firma produkcyjna to jest żywy organizm, w którym sytuacja zmienia się de facto co godzina. Wymaga to z naszej strony dużej elastyczności produkcji i szybkiego reagowania na zmiany zamówień. Na wgranie systemu Lantek Expert zdecydowaliśmy się już ponad rok temu, uczyliśmy się, robiliśmy programy na laser, potem na wykrawarkę. Powoli rodziła się decyzja o poszerzeniu współpracy, szczególnie, że firma dalej się rozwijała –* opowiada Trzepla.



## Krok dalej

Inwestycje są bardzo istotne w rozwoju firmy Trexim. Już teraz prowadzone są pierwsze prace, których celem ma być postawienie nowej hali produkcyjno-magazynowej o planowanej powierzchni 3 500 m<sup>2</sup>, z nowoczesną, w pełni zautomatyzowaną lakiernią wewnątrz. Kilka miesięcy temu została poszerzona również współpraca z firmą Lantek – w przedsiębiorstwie zainstalowano dwa nowoczesne systemy: Lantek Manager oraz Lantek Integra.

Lantek Manager to specjalistyczny moduł typu MES do profesjonalnego zarządzania zleceniami produkcyjnymi, pozwalający śledzić status grup elementów i całych zleceń w cyklu produkcyjnym. System grupuje zlecenia według najważniejszych dla firmy kryteriów, ograniczając koszty produkcyjne, ułatwiając podejmowanie właściwych decyzji, kontrolę kosztów i rzeczywistych czasów produkcji.

Moduł Lantek Manager umożliwia też budowę katalogu produktów firmy, co daje możliwość szybkiego i bezpiecznego uruchamiania złożonych zleceń produkcyjnych i dostępu do informacji, co dzieje się na hali produkcyjnej. Za pomocą modułu można bezpośrednio z biura nadzorować efektywność pracy, ukończone operacje produkcyjne i optymalizację zasobów: centra robocze oraz pracowników.

Z kolei Lantek Integra to kompleksowe rozwiązanie, umożliwiające integrację między wszystkimi działami firmy. – *Założeniem integracji jest przejmowanie przez program zleceń produkcyjnych z zewnętrznego systemu ERP, a także informacji o stanach magazynowych. Następnie dane te są przesyłane do systemu Lantek Manager, w którym cała produkcja jest kontrolowana.*

*Po weryfikacji tej produkcji (wyprodukowaniu, wycięciu, wykrojeniu), informacje o typie produkcji, jej czasie czy ewentualnych brakach wracają do systemu Lantek, który z kolei przekazuje to do systemu ERP – wyjaśnia działanie zintegrowanego systemu Karmelo Osa, Manager Produktu CAD/CAM firmy Lantek. Integracja programu z systemem ERP daje możliwość obsługi w jednym module zarówno działu produkcji, jak i zakupów, kadr czy strefy magazynu. To kolejny krok do pełnej informatyzacji przedsiębiorstwa – procesu, bez którego coraz trudniej wyobrazić sobie działanie nowoczesnej firmy.*



Trexim na samą produkcję szafek osłonowych zużywa od 60 do 100 ton stali miesięcznie.



Program Lantek Expert Gold obsługuje m.in. wykrawarkę numeryczną FinnPower.



**Wiecej informacji na stronie: [marketing@lanteksms.com](mailto:marketing@lanteksms.com)**

SPAIN - ARGENTINA - CHINA - CZECH REPUBLIC - FRANCE - GERMANY - INDIA - ITALY - JAPAN - KOREA - MEXICO - POLAND - TURKEY - UNITED KINGDOM - USA - BRAZIL

**lantek**