

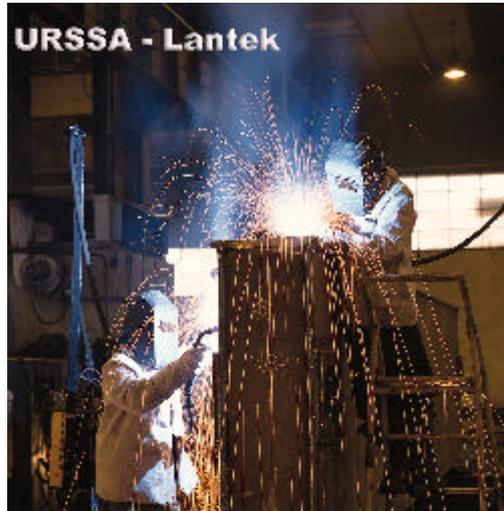
# Lantek

## URSSA, todo un poder de MCC

URSSA, S. COOP. empresa líder en el sector de Construcciones Metálicas se fundó en 1961 y está integrada en MCC (Mondragón Corporación Cooperativa). Con una plantilla de 300 personas, repartida entre sus dos plantas de Vitoria-Gasteiz y las diversas obras, se dedica a la Gestión Integral de Proyectos, ofreciendo el desarrollo del diseño de estructuras, fabricación y montaje de todo tipo de estructuras metálicas, así como la gestión, suministro y control de otros servicios o partidas complementarias como cerramientos, forjados, etc. URSSA desarrolla principalmente sus actividades en sectores tales como la edificación industrial y urbana, obras públicas y bienes de Equipo. *“Cada proyecto es único. Debido a ello, la flexibilidad es para nosotros determinante a la hora de hacer una inversión, tanto en maquinaria y tecnología, como en software”, afirman los portavoces de la cooperativa vitoriana.*

El Guggenheim supuso un gran paso en la evolución que URSSA había iniciado en 1990, migrando de fabricante a empresa de servicios integrales. Su participación en la construcción del museo bilbaino en el año 1995 debe entenderse en el marco estratégico previamente definido. Así, URSSA comenzó a estar presente en los grandes proyectos diseñados por los más prestigiosos estudios de arquitectura e ingeniería internacionales. Para este reto empresarial resultó necesario contar con medios avanzados de diseño y de fabricación así como con un equipo humano muy cualificado. *“La ejecución de esta obra supuso un hito importante para la empresa ya que tuvimos que superar fuertes retos que nos dejaron una sólida base técnica”.* Antes del Guggenheim URSSA era una prestigiosa empresa en su sector. Después del Guggenheim empezó una nueva etapa, catapultada hacia el éxito.

No obstante, su política de servicio en proyectos complejos se



ha materializado con la ejecución de proyectos de singular importancia y con una complejidad similar a la del museo bilbaino, tales como la Torre Collserola en Barcelona y las Mezzaninas en acero inoxidable del Metro de Bilbao (Norman Foster); la terminal del Aeropuerto del Prat en Barcelona (Ricardo Bofill); dos puentes en Valencia, uno en Ripoll (Girona), un cuarto en Manchester y otro giratorio en Buenos Aires (Santiago Calatrava); el Centro de Alto Rendimiento en Alicante (Enric Miralles); el Centro Kursaal de San Sebastián (Rafael Moneo); el Estadio de Fútbol de Amiens (Chaix et Morel); el puente levadizo del Puerto de Barcelona (Juan José Arenas), y otros como el Centro de Telecomunicaciones Antel en Montevideo, las cubiertas móviles de las Plazas de Toros de Leganés y Carabanchel o la cúpula giratoria del Gran Telescopio de las Islas Canarias.

Hoy día URSSA es una potente realidad internacional que acomete proyectos de fuerte valor añadido donde se requiere un servicio integral al cliente. Tecnología, calidad, una organización entorno a la gestión de cada uno de los proyectos que desarrolla y la adaptación a las necesidades del cliente son las bases fundamentales que le permiten acometer obras de gran complejidad técnica y de ejecución en campo, consolidando su posición tanto en el mercado español como en los internacionales. *“Aunque el mercado nacional es prioritario, trabajamos para empresas de todo el mundo”,* destacan los interlocutores de la firma. En la

actualidad URSSA trabaja, entre otros, en proyectos tan importantes como la Feria Internacional de Muestras de Anso-Barakaldo, el Edificio S34 de AIRBUS en el Aeropuerto de Toulouse, la Planta Incineradora Cydel en Perpignan, la ampliación

## Case study de URSSA

de la terminal A en el Aeropuerto del Prat en Barcelona, el Centro Ciudad Deportiva Miguel Indurain en Tafalla, la pasarela en acero inoxidable de Abandoibarra en Bilbao, dos puentes para la compañía de ferrocarriles francesa (SNCF) en Bayona y el viaducto Santa Lucía en la capital de Uruguay, Montevideo.

URSSA cuenta en la actualidad con tres licencias independientes para la utilización de los sistemas **Lantek**. Dos de ellas para operar en mesas de oxicorte de chapa y una tercera para una máquina de reciente adquisición que combina el punzonado / taladrado y el corte de chapa, gracias a la cual se ha conseguido optimizar notablemente operaciones y tiempos de ejecución. *"Hasta esta última adquisición teníamos que cortar, rebarbar y punzonar por separado y perdíamos tiempo y recursos en el transporte, la manipulación y en el rebarbado. Ahora, al cortar en plasma nos ahorramos incluso esta última e ingrata tarea. No obstante, a partir de 25 milímetros metemos el oxicorte",* afirman.

Durante el estudio de compra de esta última máquina combinada se estudiaron las prestaciones que ofrecía el sistema de serie y el de **Lantek**. No obstante, la experiencia acumulada y los buenos resultados obtenidos hasta el momento con **Lantek**, por una parte, así como la buena disposición del proveedor, por otra, posibilitaron que la nueva máquina llegase con el software de **Lantek** ya incorporado.

URSSA es usuario de **Lantek** desde septiembre de 1998 gracias a una apuesta de Igor Juaristi, Director de Producción, por una novedosa tecnología hasta entonces. En palabras del técnico de programación Roberto Azkunaga, *"una decisión acertada si se tiene en cuenta las mejoras de producción obtenidas, la reducción en el nivel de desperdicio o mermas, así como la facilidad a la hora de programar, que ha contribuido en gran medida a alcanzar las 8.000 toneladas de chapa previstas para este año. Utilizamos **Lantek** para el piecerío (para unir perfiles), además de para*

*fabricar las tiras de los puentes y desde entonces hemos notado una gran mejora en el modo de operar. Antes, por ejemplo, la programación de las piezas se realizaba individualmente. Perdíamos muchísimo tiempo, todo era más costoso y el aprovechamiento de la chapa era considerablemente más deficitario. Además, la relación calidad-precio de los sistemas es muy competitiva".* Roberto Azkunaga lo tiene claro: *"Contar con **Lantek** es una de las mejores inversiones que hemos hecho desde que yo estoy en URSSA".*

**"Contar con Lantek es una de las mejores inversiones que hemos hecho desde que yo estoy en la empresa",**  
**Roberto Azkunaga (URSSA)**

Azkunaga, encargado de realizar los anidados, destaca las mejoras observadas durante los últimos años con las actualizaciones y nuevas versiones que URSSA tiene garantizadas gracias al contrato de mantenimiento suscrito. *"La secuencia de marcado incorporada, la acotación automática, la opción de alisar, etc. Es muy importante implementar el sistema, aunque en ocasiones se tarda demasiado en responder a problemáticas concretas. No obstante, **Lantek Expert** es muy potente, se merece un notable alto, y nos garantiza la*

*flexibilidad necesaria para operar con las distintas soluciones de software con las que se trabaja en URSSA; tanto con AUTOCAD, como con ME 10, como con BOCAD. Por citar sólo un ejemplo, **Lantek** nos permite importar ficheros DSTV de otros softwares sin ningún tipo de problema, ficheros vitales para nosotros pues incluyen información referente a la geometría, a la cantidad, a los espesores, a la calidad".*

Durante el Open House o jornada de puertas abiertas que **Lantek** organizó en Bilbao para presentar las principales novedades de la nueva versión de *Expert* y otras aplicaciones **Lantek**, los asistentes por parte de URSSA valoraron éstas como un acierto: *"Son una interesante alternativa para conocer, antes de su comercialización, las principales potencialidades que incorporaría la nueva versión, además de una oportunidad para acercarse al resto de las soluciones **Lantek**. En un futuro se nos pueden plantear nuevas necesidades en el ámbito de tubos y perfiles y es conveniente estar informados",* señalan desde URSSA.

