

Plasmo: La solution Lantek pour la soustraitance Laser

La société Plasmo est située en plein cœur de la Mayenne, région dynamique dans le secteur de la Tôlerie. Elle a été créée en 1998 et est composée de 10 personnes. Son équipement machines est remarquable: 2 machines de découpe Laser Trumpf dernière génération à commande numérique Siemens d'une capacité de 4 KW et 5 KW, et une presse-plier de même marque. Performante dans l'activité de sous-traitance, elle travaille pour des secteurs très différents dans les domaines de l'automobile, le bâtiment, le matériel agricole, le ferroviaire... M.Lhuissier, responsable de production, a bien voulu nous donner son sentiment sur l'utilisation de notre logiciel.

1. Combien de clients avez-vous? Dans quelles régions?

Nous avons environ 150 clients, situés dans le grand Ouest de la France.

2. Comment avez-vous connu **Lantek**?, depuis combien de temps travaillez-vous avec notre système?

*Nous avons été informés notamment par la revue Tôlerie, et également par certains de nos confrères utilisant **Lantek**.*

3. Quels logiciels **Lantek** avez-vous? Pour quels types de machines?

*Nous sommes équipés d'un poste **Lantek Expert V24 CUT Plus** pour la programmation de nos 2 machines Laser Trumpf 3030 (4 Kw) et 3050 (5Kw). Je dispose moi-même d'un poste **Lantek Expert V24 DAO 2D** que j'utilise pour l'importation des fichiers clients et le pour le devis.*

4. Pour quelles raisons avez-vous fait le choix **Lantek**?

A l'origine, en 2002, nous disposions d'un laser AMADA et d'un laser Trumpf. Nous recherchions un logiciel capable de piloter nos 2 machines.

5. Connaissiez-vous des solutions logicielles différentes des nôtres?

Oui, dans la mesure où nous étions équipés du système TOPS pour la Trumpf et d'un système Alma pour l'Amada .

6. Quels types de besoins aviez-vous? Ont-ils été satisfaits?

Nous avons besoin d'un logiciel à la fois simple d'utilisation et efficace. Nous l'avons trouvé.

7. Comment évaluez-vous les impacts de notre logiciel sur votre production?

Nous avons amélioré le temps de programmation et notablement le temps d'imbrication de nos différentes pièces en matière/épaisseur différentes.



8. Résumez en un mot le point fort de notre logiciel?

Programmation simple d'utilisation.

9. Que pensez-vous de l'assistance technique de **Lantek**?

Nous sommes satisfaits de l'assistance qui gère l'essentiel des problématiques par téléphone, mais que nous sollicitons très peu.

10. Mettez-vous à jour régulièrement votre logiciel?

*Pas nécessairement. Mais du fait de notre récente évolution machine, nous sommes équipés de la version en cours V24 pour gérer toutes les technologies spécifiques de la machine. Cette version satisfait nos besoins et nous ne nous posons pas la question d'évoluer sur la prochaine version (V25). Et c'est là un des avantages de **Lantek**, car sans avoir la toute dernière version (Ndlr: 1 produit par an) comme cela a été le cas*

*dans le passé, **Lantek** répond néanmoins à nos demandes très ponctuelles. Il est évident que nous nous poserons vraisemblablement la question de l'évolution dans quelques temps.*

11. Connaissez-vous les différents logiciels de **Lantek**? Nos solutions de GPAO; notre solution pour le pliage; le logiciel de 3D dépliage etc. Avez-vous des besoins dans ce domaine? *Non. Notre besoin actuel est limité à la programmation des machines Laser.*

12. Recommanderiez-vous **Lantek** à une entreprise si on vous demandait conseil? *Oui, sans hésitation aucune.*

13. Que pensez-vous de notre revue interne, **Lantek news**?

*Elle nous permet de suivre à distance l'évolution des produits **Lantek**.*

